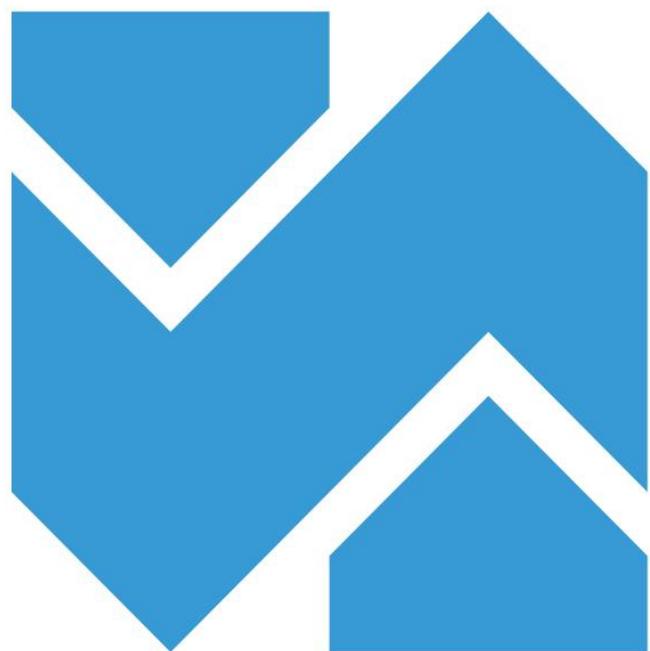


---

PRESENTAZIONE AZIENDALE



**MILITD**®

IL DIAMANTE NELL'INDUSTRIA

# LE NOSTRE TECNOLOGIE



DIVISIONE  
UTENSILI  
ELETTRODEPOSTI



DIVISIONE  
MOLE RESINOIDI  
E METALLICHE



DIVISIONE  
UTENSILI  
PROFILATORI



DIVISIONE  
LAVORAZIONI  
MECCANICHE

# DIVISIONE UTENSILI ELETTRODEPOSTI



Questa tecnologia trova impiego in molteplici settori dell'industria grazie alla grande velocità di asportazione, profilo costante e basso costo.

- Lime diamantate
- Lime per apparecchi Diprofil
- Rettificatori per interni
- Rettificatori sagomati
- Dischi troncatori
- Mole a disegno

# DIVISIONE MOLE RESINOIDI E METALLICHE



Le mole a legante resinoide e metallico sono prodotte in diverse forme e trovano applicazioni in molteplici settori.

- Mole diamantate e CBN periferiche
- Mole diamantate e CBN frontali
- Rodatori e lappatori metallici
- Dischi troncatori
- Mole a disegno

# DIVISIONE UTENSILI PROFILATORI



Questa tecnologia permette di realizzare i seguenti utensili:

- Ravvivatori a diamanti singoli e multipli
- Ravvivatori circolari e a rotella
- Placchette in diamante naturale e sintetico
- Utensili ravvivatori manuali
- Rulli profilatori a sezione semplice e complessa
- Utensili profilatori a disegno

# DIVISIONE LAVORAZIONI MECCANICHE



La LITD è in grado inoltre di effettuare:

- Lavorazione e rettifica metalli duri
- Lavorazione e rettifica acciai
- Attrezzatura per stampaggio sfere
- Attrezzatura gruppi di taglio
- Punzoni e matrici di estrusione

# TECNOLOGIE DELLE MOLE DIAMANTATE E CBN



MOLE A LEGANTE GALVANICO



MOLE A LEGANTE RESINOIDE



MOLE A LEGANTE METALLICO

# DIAMANTE PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI DURI

Grazie alla sua enorme durezza, il diamante è indicato per la lavorazione dei seguenti materiali:

- Metalli duri
- Materiali metalloceramici
- PCD
- Vetro
- Ferrite
- Grafite
- Materiali sintetici rafforzati con fibre
- Pietre preziose e semipreziose

# CBN O BORAZON PER LA LAVORAZIONE DEGLI ACCIAI

L'acciaio ha una grande affinità con il carbonio. Poiché il diamante è composto di carbonio puro, non è indicato per la lavorazione dell'acciaio. In seguito alle temperature elevate che si sviluppano nel processo di rettifica, l'acciaio sottrae al diamante atomi di carbonio. Questo provoca la distruzione del grano abrasivo del diamante.

Il CBN è composto dagli elementi boro e azoto. Nel CBN non è presente alcun atomo di carbonio e questo, contrariamente a quanto avviene per il diamante, lo rende indicato per la lavorazione dell'acciaio. Con il CBN è possibile rettificare prevalentemente i seguenti materiali:

- Acciai temprati a partire da una durezza di ca. 54 HRc
- Acciaio rapido (HSS)
- Stellite
- Superleghe a base di nickel

# GRANULOMETRIE E RUGOSITÀ

UTILIZZO	GRANULOMETRIA FEPA	MESH	RUGOSITÀ
SUPER LAPPATURA	D3 D7	1000/1200 800/1000	0,005 - 0,1
LAPPATURA	D15 D25	700/800 600/700	0,1 - 0,2
SUPER FINITURA	D30 D46 D54	500/600 320/400 270/320	0,2 - 0,4
FINITURA	D64 D76 D91	230/270 200/230 170/200	0,4 - 0,8
MEDIA FINITURA	D107 D126	140/170 120/140	0,8 - 1,6
SGROSSATURA	D151 D181 D213	100/120 80/100 70/80	1,6 - 3,2
IMPIEGHI SPECIALI	D301 D426 D501	50/60 40/45 35/40	> 3,2

# I NOSTRI PUNTI DI FORZA

- ESPERIENZA PLURIENNALE
- GAMMA COMPLETA DEL MONDO DEL DIAMANTE INDUSTRIALE
  - ELEVATO STANDARD QUALITATIVO
  - PRODUZIONE DI SERIE E A DISEGNO
    - PRODOTTO ITALIANO
  - MASSIMA ATTENZIONE AL CLIENTE

